

Набивки АГИ: размеры и описание

Набивки сальниковые. Применяются для заполнения сальниковых камер с целью герметизации подвижных и неподвижных соединений различных машин и аппаратов. Поставляется в бухтах ≈15-20 кг.

Наименование	Характеристики
АГИ	Плетёная, проклеенная с графитом, ингибированная. Плотность, не менее, 0.9 гр/см ³ . ГОСТ 5152-84.

Применение набивок сальниковых:

Рабочая среда	Максимально допустимые				
	рН среды	давление среды, МПа	темпер. среды °С	Скорость скольжения, м/с	Узел уплотнения
Воздух, азот, инертные газы	4 - 14	20.0	325	2	Арматура
Пар водяной	4 - 14	35.0	565	2	Арматура
Нефтепродукты	4 - 14	32.0	450	2	Арматура
Вода, питательная вода		2.0	70	25	Насосы
Органические продукты	4 - 14	38.0	280	2	Арматура
		38.0	280	15	Насосы
Аммиак жидкий и газообразный	4 - 14	32.0	-70 +150	2	Арматура
				15	Насосы
Жидкие и газообразные нефтепродукты и агрессивные среды	4 - 14	37.0	600	-	Неподвижные соединения аппаратов

Вес 1 п.м. набивки (гр) сечением DxD вычисляется по формуле: $P \cdot D \cdot D$, где P - плотность набивки.

Цены оптовые в ООО «АВОРА»